

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 7mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202002 7
GTIN	4062406125745
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Totale lengte L	63 mm
Spiraelhoek	42 graden
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,07 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,1 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	6,8 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	7 mm

Snijlengte $L_c$	16 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB