

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 7,7mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202002 7,7
GTIN	4062406125752
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	7,7 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	42 graden
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,1 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,07 mm
Snijlengte L_c	19 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm

Aantal tanden Z	3
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Vrijloop- \varnothing D ₁	7,5 mm
Totale lengte L	63 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N

PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB