

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202002 20
GTIN	4062406125868
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Vrijloop-Ø $D_1$	19,8 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,18 mm
Snijkant-Ø $D_c$	20 mm
Totale lengte L	104 mm
Snijlengte $L_c$	41 mm
Schacht-Ø $D_s$	20 mm
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,22 mm
Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	52 mm
Spiraelhoek	42 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N

PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB