

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 9mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202002 9
GTIN	4062406125776
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2× D in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	3
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,08 mm
Spiraelhoek	42 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Totale lengte L	72 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	8,8 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB