

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 9,7mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202002 9,7 |
| GTIN | 4062406125783 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2× D in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,12 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 9,5 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 30 mm |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Spiraelhoek | 42 graden |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HA |
| Totale lengte L | 72 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Snijkant-Ø D_c | 9,7 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,09 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Snijlengte L_c | 22 mm |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Serie | Master Alu |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | W |
| Spiraalsoek eigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 180 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 180 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 130 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | geschikt | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Cu | geschikt | 120 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 150 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB