

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202006 4
GTIN	4062406126070
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2× D in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Met DLC coating sp<sup>2</sup> van de nieuwste generatie.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Aantal tanden Z	3
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	57 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Snijlengte $L_c$	8 mm
Spiraelhoek	42 graden
Hoekafronding $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N

PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB