

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202004 10
GTIN	4062406125981
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met DLC coating  $sp^2$  van de nieuwste generatie.

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Vrijloop-Ø $D_1$	9,8 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,09 mm
Spiraelhoek	42 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm

Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	72 mm
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	10 mm
Hoekafronding r <sub>v</sub>	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N

PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB