

Garant

GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202006 10 |
| GTIN | 4062406126179 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Met DLC coating sp^2 van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D_1 | 9,8 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HA |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,12 mm |
| Spiraelhoek | 42 graden |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 30 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 10 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |

| | |
|--|----------------------------|
| Aantal tanden Z | 3 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Totale lengte L | 72 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,09 mm |
| Snijlengte L_c | 22 mm |
| Tolerantie nominale \emptyset | e8 |
| Hoekafronding r_v | 0,32 mm |
| Serie | Master Alu |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | W |
| Spiraelhoek eigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5xD bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1xD |
| Inwendige koeling | ja |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 550 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 500 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 450 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 200 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PA 66 | geschikt | 200 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 150 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB