

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202006 12
GTIN	4062406126193
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2× D in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Met DLC coating sp² van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht-Ø D _s	12 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	36 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	42 graden
Snijkant-Ø D _c	12 mm

Snijlengte L_c	26 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,15 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop- $\varnothing D_1$	11,8 mm
Totale lengte L	83 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,1 mm
Hoekafronding r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N

PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB