

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202012 10
GTIN	4062406126285
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Opmerking:

Een minimale overmaat van 0,1×D mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,06 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	80 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,08 mm
Spiraelhoek	42 graden

Schacht-Ø D _s	10 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	38 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,8 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N

PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB