

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202006 14     |
| GTIN          | 4062406126209 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Met DLC coating  $sp^2$  van de nieuwste generatie.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Technische beschrijving**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                | 36 mm              |
| Snijlengte $L_c$                                   | 26 mm              |
| Tolerantie nominale $\varnothing$                  | e8                 |
| Balanceerkwaliteit met schacht                     | G 2,5 met HA       |
| Schacht  | DIN 6535 HA met h6 |
| Schacht- $\varnothing D_s$                         | 14 mm              |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$                        | 13,8 mm            |
| Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend | 0,17 mm            |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Totale lengte L  | 83 mm                            |
| Aantal tanden Z  | 3                                |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>  | 14 mm                            |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Spiraelhoek  | 42 graden                        |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend | 0,12 mm                          |
| Hoekafronding r <sub>v</sub>   | 0,32 mm                          |
| Serie  | Master Alu                       |
| Coating  | DLC                              |
| Snijmateriaal  | VHM                              |
| Norm   | DIN 6527                         |
| Type   | W                                |
| Spiraelhoekeigenschap  | ongelijk                         |
| Verdeling van de snijkanten  | ongelijk                         |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie                  | 0,5×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie                  | Volle groef snijdiepte 1×D       |
| Inwendige koeling  | ja                               |
| Verspaningsstrategie   | HPC                              |
| Gekleurde ring   | geel                             |
| Producttype  | Hoekfreesen                      |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alum.                   | geschikt     | 550 m/min      | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 500 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si      | geschikt     | 450 m/min      | N        |
| PMMA acryl              | geschikt     | 200 m/min      | N        |
| PE-HD                   | geschikt     | 160 m/min      | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PA 66              | geschikt         | 200 m/min | N |
| PEEK               | geschikt         | 150 m/min | N |
| PF 31              | geschikt         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | geschikt         | 180 m/min | N |
| POM GF25           | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| Lucht              | geschikt         |           |   |

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB