

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202014 6
GTIN	4062406126346
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Met DLC coating sp<sup>2</sup> van de nieuwste generatie.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.**

**Opmerking:**

Een minimale overmaat van 0,1×D mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Aantal tanden Z	3
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	42 graden
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	24 mm
Totale lengte L	62 mm
Schacht- $\varnothing$ $D_s$	6 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB