

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202014 14
GTIN	4062406126407
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Met DLC coating sp² van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Opmerking:

Een minimale overmaat van 0,1×D mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

Technische beschrijving

Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,1 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Spiraelhoek	42 graden
Snijkant-Ø D _c	14 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht-Ø D _s	14 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	52 mm

Totale lengte L	99 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L_c	26 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	13,8 mm
Hoekafronding r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB