

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 9mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202014 9
GTIN	4062406126377
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Met DLC coating sp^2 van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Opmerking:

Een minimale overmaat van $0,1 \times D$ mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,08 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	42 graden
Snijlengte L_c	22 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D_c	9 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Vrijloop- \varnothing D ₁	8,8 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f _z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,06 mm
Hoekafronding r _v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB