

Garant**Meelopend draaibankcenter SlimLine 60°/30°, Morseconus: 2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	320643 2
GTIN	4062406127268
Artikelklasse	31Z

Omschrijving**Uitvoering:**

- **Precisie-uitvoering met extra stijfheid in de lagering.**
- **Precieze wentellagers voor hoge rondloopnauwkeurigheid.**
- **Onderhoudsvrij door continue smering.**
- **Speciale afdichting voorkomt het binnendringen van vuilen koelvloeistof.**
- **MK-schacht gehard en geslepen.**
- **Met verlengde punt, punthoek 60° / 30°.**
- **Met afdrukschroefdraad en afdrukmoer.**
- **Uitstekend geschikt voor productie van schroefdraden en vertandingen.**

Omschrijving:

Centreerpunten dienen vooral bij draaibanken ter ondersteuning van lange en slanke werkstukken, omdat bij deze werkstukken anders het risico op doorbuiging of omslag bestaat door de aanwezige krachten.

De centreerpunt wordt met een morseconus bevestigd. Het werkstuk wordt in de spanhouder gespannen en met een centreerboor in een verzinking aangebracht. Na het omspannen wordt de centreerpunt ingebracht.

Voordeel:

Afdrukmoer naar voren verwijderbaar, dus geen storende contour tijdens het bewerkingsproces.

Toepassing:

Bewerking van kleine en zeer kleine onderdelen, zoals schroefdraadbewerking met optimale toegankelijkheid van het aanlegvlak.

Levering:

Inclusief afdrukmoer.

Behuizings-Ø D: 26 mm

Totale lengte L: 123 mm

Nuttige lengte B: 59 mm

Grootste punt-Ø 60° A: 6 mm
Grootste punt-Ø 30° A: 12 mm
Maximale rondloopfout: 0,005 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	123 mm
Voor werkstukgewicht	850 kg
Maximaal toerental	6000 min ⁻¹
Maximale rondloopfout	0,005 mm
Nuttige lengte B	59 mm
Grootste punt-Ø 60° A	6 mm
Morseconus	MK2
Puntlengte C	21 mm
Behuizings-Ø D	26 mm
Grootste punt-Ø 30° A	12 mm
Uitvoering	met afdrukmoer
Producttype	Centreerpunt