

Garant**Meelopend draaibankcenter SlimLine 60°/30°, Morseconus: 5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	320643 5
GTIN	4062406127299
Artikelklasse	31Z

Omschrijving**Uitvoering:**

- **Precisie-uitvoering met extra stijfheid in de lagering.**
- **Precieze wentellagers voor hoge rondloopnauwkeurigheid.**
- **Onderhoudsvrij door continue smering.**
- **Speciale afdichting voorkomt het binnendringen van vuilen koelvloeistof.**
- **MK-schacht gehard en geslepen.**
- **Met verlengde punt, punthoek 60° / 30°.**
- **Met afdrukschroefdraad en afdrukmoer.**
- **Uitstekend geschikt voor productie van schroefdraden en vertandingen.**

Omschrijving:

Centreerpunten dienen vooral bij draaibanken ter ondersteuning van lange en slanke werkstukken, omdat bij deze werkstukken anders het risico op doorbuiging of omslag bestaat door de aanwezige krachten.

De centreerpunt wordt met een morseconus bevestigd. Het werkstuk wordt in de spanhouder gespannen en met een centreerboor in een verzinking aangebracht. Na het omspannen wordt de centreerpunt ingebracht.

Voordeel:

Afdrukmoer naar voren verwijderbaar, dus geen storende contour tijdens het bewerkingsproces.

Toepassing:

Bewerking van kleine en zeer kleine onderdelen, zoals schroefdraadbewerking met optimale toegankelijkheid van het aanlegvlak.

Levering:

Inclusief afdrukmoer.

Behuizings-Ø D: 50 mm

Totale lengte L: 223 mm

Nuttige lengte B: 93 mm

Grootste punt-Ø 60° A: 12 mm
Grootste punt-Ø 30° A: 25 mm
Maximale rondloopfout: 0,005 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	223 mm
Grootste punt-Ø 30° A	25 mm
Grootste punt-Ø 60° A	12 mm
Maximale rondloopfout	0,005 mm
Morseconus	MK5
Behuizings-Ø D	50 mm
Voor werkstukgewicht	1600 kg
Nuttige lengte B	93 mm
Maximaal toerental	3000 min ⁻¹
Puntlengte C	41,5 mm
Uitvoering	met afdrukmoer
Producttype	Centreerpunt