

Garant**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø DC: 11,5mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	202243 11,5
GTIN	4062406127466
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	11,5 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	36 mm
Totale lengte L	83 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L _c	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h6
Schachtvorm	HA

Vrijloop-Ø D ₁	10,5 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Spiraelhoek	45 graden
Voeding f _z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB