

**Garant****GARANT Master INOX VHM-volradiusrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207473 3/6
GTIN	4062406130282
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

**Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Tolerantie: radiuscontour = **±0,005 mm**.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	5 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Correctiefactor voor $v_c$	1,25
Snijkant-Ø $D_c$	3 mm
Aantal tanden Z	4
Spiraelhoek	45 graden
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Totale lengte L	54 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Radius R	1,5 mm
Serie	Master Inox

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtlijpen Type HB	129100 HB