

**VHM-paraboolfrees met tangentiële vorm PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 6/45 mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207522 6/45
GTIN	4062406130923
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

R_w toont de werkradius op het gereedschap.

Naslijpen niet mogelijk!

Snijmateriaal: VHM

Norm: Fabrieksnorm

Type: N

Tolerantie nominale Ø: f8

Aanzetrichting: horizontaal

Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie: $0,05 \times D$ bij kanten

Aantal tanden Z: 6

Spiraalhoek: 30 graden

Aantal tanden Z: 6

Snijlengte L_s : 14 mm

Werkradius R_w : 45 mm

Snijkantradius RS_1 : 1 mm

Totale lengte L_{tot} : 60 mm

Schacht-Ø: 6 mm

Technische beschrijving

Snijkantradius RS_1	1 mm
Totale lengte $L_{tot.}$	60 mm
Schacht- \emptyset	6 mm
Aantal tanden Z	6
Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,02 mm
Snijkant- $\emptyset D_c$	6 mm
Werkradius R_w	45 mm
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor f_z	1,25
Snijlengte L_s	14 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal < 60 HRC	0,025 mm
Minimale uitsteeklengte	14 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij kopieerfrezen	0,05×D bij kopieerfrezen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	rood

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

