



VHM-paraboolfrees met stompe conische vorm $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \emptyset f8 Dc / Rw: 12/100 mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	207559 12/100
GTIN	4062406131128
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**. Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

R_w toont de werkradius op het gereedschap.

Naslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en omzeiling van storende contouren.

Snijmateriaal: VHM

Norm: Fabrieksnorm

Type: N

Tolerantie nominale \emptyset : f8

Aanzetrichting: horizontaal

Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie: $0,05 \times D$ bij kopieerfreesen

Aantal tanden Z: 5

Spiraelhoek: 30 graden

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte L_s : 1,7 mm

Werkradius R_w : 100 mm

Snijkantradius RS_1 : 4 mm

Totale lengte L_{tot} : 100 mm

Schacht- \emptyset : 12 mm

Technische beschrijving

Snijlengte L_s	1,7 mm
Aantal tanden Z	5
Schacht- \emptyset	12 mm
Snijkant- $\emptyset D_c$	12 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,035 mm
Totale lengte L_{tot}	100 mm
Werkradius R_w	100 mm
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor f_z	1,25
Snijkantradius RS_1	4 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal < 60 HRC	0,04 mm
Minimale uitsteeklengte	1.7 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	rood

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

