

**PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 6/100 mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207527 6/100
GTIN	4062406130978
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

Voor wandbewerking en omzeiling van storende contouren.

R_w toont de werkradius op het gereedschap.

Naslijpen niet mogelijk!

Snijmateriaal: VHM

Norm: Fabrieksnorm

Type: N

Tolerantie nominale Ø: f8

Aanzetrichting: horizontaal

Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie: $0,05 \times D$ bij kanten

Aantal tanden Z: 4

Spiraalhoek: 30 graden

Aantal tanden Z: 4

Snijlengte L_s : 8,5 mm

Werkradius R_w : 100 mm

Snijkantradius RS_1 : 0,5 mm

Totale lengte $L_{tot.}$: 60 mm

Schacht-Ø: 6 mm

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,02 mm
Snijlengte L_s	8,5 mm
Werkradius R_w	100 mm
Correctiefactor f_z	1,25
Snijkant- $\varnothing D_c$	6 mm
Schacht- \varnothing	6 mm
Totale lengte $L_{tot.}$	60 mm
Spiraelhoek	30 graden
Aantal tanden Z	4
Snijkantradius RS_1	0,5 mm
Voeding f_z voor kopierfrezen in staal < 60 HRC	0,025 mm
Minimale uitsteeklengte	8.5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	PPC

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------