



VHM-paraboolfrees met stompe conische vorm $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \emptyset f8 Dc / Rw: 12/100 mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	207556 12/100
GTIN	4062406131111
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**. Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

R_w toont de werkradius op het gereedschap.

Naslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en omzeiling van storende contouren.

Snijmateriaal: VHM

Norm: Fabrieksnorm

Type: N

Tolerantie nominale \emptyset : f8

Aanzetrichting: horizontaal

Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie: $0,05 \times D$ bij kanten

Aantal tanden Z: 5

Spiraelhoek: 30 graden

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte L_s : 2,5 mm

Werkradius R_w : 100 mm

Snijkantradius RS_1 : 2 mm

Totale lengte L_{tot} : 100 mm

Schacht- \emptyset : 12 mm

Technische beschrijving

Spiraalhoek	30 graden
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Snijlengte L _s	2,5 mm
Snijkantradius RS ₁	2 mm
Werkradius R _w	100 mm
Totale lengte L _{tot.}	100 mm
Schacht-Ø	12 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 60 HRC	0,035 mm
Correctiefactor f _z	1,25
Aantal tanden Z	5
Voeding f _z voor kopieerfrezen in staal < 60 HRC	0,04 mm
Minimale uitsteeklengte	2.5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	rood

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

