

**Garant**
**VHM-kwartcirkelfrees, meelopend en terugtrek, TiAlN, Radius r: 0,2mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	208172 0,2
GTIN	4062406131241
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Extra lange schacht.**

 Dubbel geslepen kopdeel **met kwartrond hol profiel.**
**Tolerantie:** Maat = **radius r ±0,05 mm.**
**Toepassing:**

 Voor **universeel gebruik** in bijna alle materialen. De nieuw ontwikkelde coating **voorkomt effectief vorming van opbouwsnijkanten** - ook in aluminium en RVS.

 voor het **meelopend** en **tegenlopend afbramen** van kanten met contouren.

**Technische beschrijving**

$L_2 +0,5$	2 mm
Snijlengte $L_c$	0,2 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Aantal tanden Z	5
grote $\varnothing D_2$	8 mm
kleine $\varnothing D_3$	7,6 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Radius r	0,2 mm
Totale lengte L	100 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm
$L_4 +0,5$	26 mm

Radiusfrezen	voorwaarts en achterwaarts
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie radiuscontour	±0,05
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×r bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Schachtfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	125 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	75 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	45 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht geschikt  
**Dienstverlening**

Schachtlijpen Type HB 129100 HB