

**Garant**
**VHM-afbramer, meelopend en terugtrek, TiAlN, Ø DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	208185 12
GTIN	4062406131401
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Extra lange schacht.**

 Dubbel geslepen kopdeel **met hoek van 45°**.

**Toepassing:**

 Voor **universeel gebruik** in bijna alle materialen. De nieuw ontwikkelde coating **voorkomt effectief vorming van opbouwsnikanten** - ook in aluminium en RVS.

 Voor het **meelopend** en **tegenlopend afbramen** en **afschuinen**, ook op moeilijk toegankelijke plaatsen.

 Uitermate geschikt **voor contourwerkzaamheden**.

**Technische beschrijving**

$L_4 +0,5$	37 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
$L_2 +0,5$	6 mm
$\text{Ø } D_1 +0,05$	6 mm
Aantal tanden Z	5
Vorm	afgevlakt
Totale lengte L	100 mm

Fasenfrezes	voorwaarts en achterwaarts 45
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	$\pm 0,05$
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,25 x L2 bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Afbramer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	125 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	75 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	45 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB