

**VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 18mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123107 18
GTIN	4045197449825
Artikelklasse	12E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafroning en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 123104.**

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Schachttolerantie	h6
Nominale Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	171 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Totale lengte L	222 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	144 mm
Coating	TiN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	175 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	135 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		