



## VHM-hoogrendementboor cilindrische schacht DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,5mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 123107 10,5   |
| GTIN          | 4045197449580 |
| Artikelklasse | 12E           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 123104.**

### Technische beschrijving

|   |              |
|---|--------------|
| Schachttolerantie                           | h6           |
| Nominale Ø $D_c$                            | 10,5 mm      |
| Aantal snijanten Z                          | 2            |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/omw,  |
| Spaangroeflengte $L_c$                      | 114 mm       |
| Tolerantie nominale Ø                       | h7           |
| Schacht-Ø $D_s$                             | 12 mm        |
| Totale lengte L                             | 162 mm       |
| Norm  | Fabrieksnorm |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$        | 98,3 mm      |

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Coating           | TiN                |
| Snijmateriaal     | VHM                |
| Uitvoering        | 8xD                |
| Tophoek           | 135 graden         |
| Schacht           | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar     |
| Gekleurde ring    | groen              |
| Producttype       | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 175 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 135 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 105 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 85 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 75 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 45 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 30 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 35 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 30 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geschikt         | 65 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |