

**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 D: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1491 16
GTIN	4045197735959
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

met kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit. Als universele ruwfrees inzetbaar.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: afmetingen volgens fabrieksnorm.**

**Als nr. 205492.**

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	d11
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Snijlengte $L_c$	32 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Totale lengte L	92 mm
Spiraelhoek	30 graden
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	P
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-ruwfreesHPC Ø d11 DC 16 mm	205492 16
--------------------------------	-----------