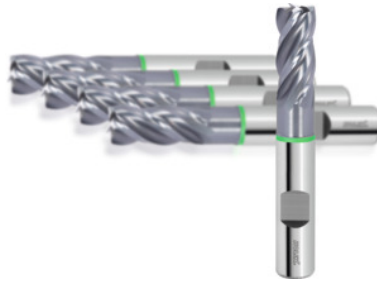


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1054 20
GTIN	4045197735867
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Afmetingen volgens **fabrieksnorm**.

**Als nr. 203054.**

**Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Inhoud:**

5 stuks

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Schacht-Ø $D_s$	20 mm
Totale lengte L	104 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	19,5 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,03
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	54 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Snijlengte $L_c$	38 mm
Snijkant- $\varnothing$ $D_c$	20 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 20 mm

203054 20