

**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 D: 16Mmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1491 16M
GTIN	4045197735966
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

met kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit. Als universele ruwfrees inzetbaar.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: afmetingen volgens fabrieksnorm.**

Als nr. 205492.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	16 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,1 mm
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L _c	48 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	110 mm

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	16 mm
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Spiraelhoek	30 graden
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	P
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

VHM-ruwreesHPC Ø d11 DC 16M mm	205492 16M
--------------------------------	------------