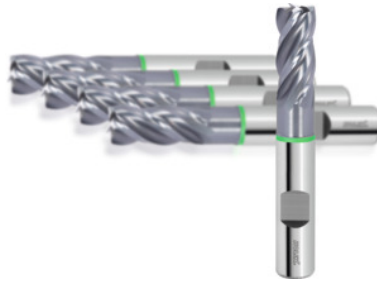


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 25mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1054 25
GTIN	4045197735874
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Afmetingen volgens **fabrieksnorm**.

Als nr. 203054.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Inhoud:

5 stuks

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	25 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	60 mm
Vrijloop-Ø D ₁	24,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L _c	45 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm
Tolerantie nominale \emptyset	0 / -0,03
Schacht- $\emptyset D_s$	25 mm
Totale lengte L	125 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Spiraalhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 25 mm

203054 25