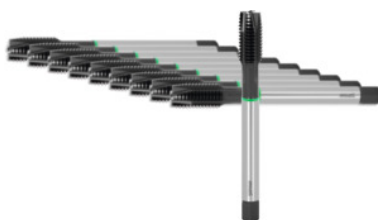


**TMSERROR, M: M4****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG1645 M4 |
| GTIN | 4045197734877 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.****Als nr. 132645. Tolerantieklasse: ISO 2 6H****Technische beschrijving**

| | |
|--------------------------|----------|
| Totale lengte L | 63 mm |
| Kerngat-Ø | 3,3 mm |
| Draadspoed | 0,7 mm |
| Schacht-Ø D _s | 4,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Schroefdraad-Ø | 4 mm |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Schacht-vierkant □ | 3,4 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Aantal spaangroeven | 2 |

| | |
|------------------------------|---|
| Draaddiepte | 12 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M4 |
| Inhoud | 10 |
| Coating | stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 11 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 4 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 4 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 12 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |

Accessoires

MachinetapHSS-E M M4

132645 M4