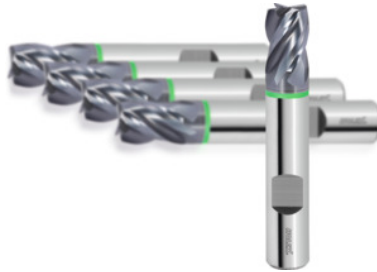


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 12mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | GG1052 12     |
| GTIN          | 4045197735713 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Omschrijving****Uitvoering:**voor het **ruwen en nafrezen**.Tot  $1 \times D$  in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.Voor de maximaal mogelijke bewerkingsdiepte op de verhouding maat  $L_c$  (snijlengte) /  $\varnothing$  (nominale maat) letten!**Als nr. 203052.****Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Snijlengte $L_c$  | 16 mm              |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6 |
| Hoekfasebreedte bij $45^\circ$                                    | 0,3 mm             |
| Totale lengte L   | 73 mm              |
| Schacht- $\varnothing D_s$  | 12 mm              |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm            |
| Tolerantie nominale $\varnothing$                                 | 0 / -0,03          |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Snijkant-Ø $D_c$   | 12 mm                            |
| Aantal tanden Z  | 4                                |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                          |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Spiraelhoek  | 38 graden                        |
| Inhoud   | 5                                |
| Serie  | Pro Steel                        |
| Coating  | TiAlN                            |
| Snijmateriaal  | VHM                              |
| Norm   | DIN 6527                         |
| Type   | N                                |
| Spiraelhoekeigenschap                                      | ongelijk                         |
| Verdeling van de snijkanten                                | ongelijk                         |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                 | 0,5×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                 | Volle groef snijdiepte 1×D       |
| Inwendige koeling  | nee                              |
| Verspaningsstrategie                                       | HPC                              |
| Gekleurde ring   | groen                            |
| Producttype  | Hoekfreesen                      |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 260 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 240 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 180 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 160 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 80 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geschikt         | 250 m/min | K        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nat maximaal | geschikt         |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog        | geschikt         |
| Lucht        | geschikt         |

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø DC 12 mm

203052 12