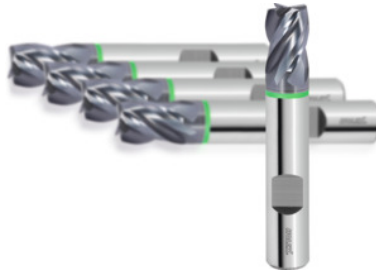



**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 14mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1052 14
GTIN	4045197735720
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot  $1 \times D$  in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor de maximaal mogelijke bewerkingsdiepte op de verhouding maat  $L_c$  (snijlengte) /  $\varnothing$  (nominale maat) letten!

**Als nr. 203052.**

**Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,03
Snijlengte $L_c$	18 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	14 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	75 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø DC 14 mm

203052 14