


**VHM-frees HPC, TiSi, Ø f8 D: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1014 20
GTIN	4045197735645
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Speciale TiSi-coating.**  
**Als nr. 203014.**

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte $L_c$	41 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	52 mm
Aantal tanden $Z$	4
Snijkant-Ø $D_c$	20 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø $D_s$	20 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	19,5 mm

Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Totale lengte L	104 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-freesHPC Ø f8 DC 20 mm

203014 20