

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1052 6
GTIN	4045197735683
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $1 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Voor de maximaal mogelijke bewerkingsdiepte op de verhouding maat L_c (snijlengte) / \varnothing (nominale maat) letten!

Als nr. 203052.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Totale lengte L	54 mm
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Snijlengte L_c	10 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	6 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø DC 6 mm

203052 6