


**VHM-frees HPC, TiSi, Ø f8 D: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1014 10
GTIN	4045197735614
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Speciale TiSi-coating.**  
**Als nr. 203014.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	72 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-freesHPC Ø f8 DC 10 mm

203014 10