

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1054 8
GTIN	4045197735805
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Afmetingen volgens **fabrieksnorm**.

**Als nr. 203054.**

**Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Inhoud:**

5 stuks

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Vrijloop-Ø $D_1$	7,5 mm

Totale lengte L	63 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L <sub>c</sub>	19 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	27 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 8 mm

203054 8