

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1052 16
GTIN	4045197735737
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $1 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor de maximaal mogelijke bewerkingsdiepte op de verhouding maat L_c (snijlengte) / \varnothing (nominale maat) letten!

Als nr. 203052.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Totale lengte L	82 mm

Aantal tanden Z	4
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Snijkant- \varnothing D _c	16 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø DC 16 mm

203052 16