

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1054 4
GTIN	4045197735775
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Afmetingen volgens **fabrieksnorm**.

Als nr. 203054.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Inhoud:

5 stuks

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Snijkant-Ø D _c	4 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,18 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Vrijloop-Ø D ₁	3,8 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	11 mm
Totale lengte L	57 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	15 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 4 mm

203054 4