

**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 D: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1491 8
GTIN	4045197735911
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

met kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit. Als universele ruwfrees inzetbaar.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: afmetingen volgens fabrieksnorm.**

**Als nr. 205492.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,3 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	63 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte $L_c$	16 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Spiraelhoek	30 graden
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-ruwfreesHPC Ø d11 DC 8 mm	205492 8
-------------------------------	----------