

**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 D: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1491 4
GTIN	4045197735881
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

met kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit. Als universele ruwfrees inzetbaar.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: afmetingen volgens fabrieksnorm.**

**Als nr. 205492.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Snijlengte L <sub>c</sub>	8 mm
Totale lengte L	57 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Tolerantie nominale Ø	d11

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Snijkant- $\emptyset D_c$	4 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	30 graden
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	P
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-ruwreesHPC Ø d11 DC 4 mm	205492 4
------------------------------	----------