

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1054 6
GTIN	4045197735799
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Afmetingen volgens **fabrieksnorm**.

Als nr. 203054.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Inhoud:

5 stuks

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	6 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	21 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,05 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	4
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm

Snijlengte L_c	13 mm
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Totale lengte L	57 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop- $\varnothing D_1$	5,5 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	6 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 6 mm

203054 6