

**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 D: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1491 12
GTIN	4045197735935
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

met kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit. Als universele ruwfrees inzetbaar.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: afmetingen volgens fabrieksnorm.**

**Als nr. 205492.**

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	26 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Aantal tanden Z	4
Tolerantie nominale Ø	d11
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Totale lengte L	83 mm
Spiraelhoek	30 graden
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-ruwfreeshPC Ø d11 DC 12 mm	205492 12
--------------------------------	-----------