

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1054 10
GTIN	4045197735812
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Afmetingen volgens **fabrieksnorm**.

Als nr. 203054.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Inhoud:

5 stuks

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,5 mm
Aantal tanden Z	4
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 10 mm

203054 10