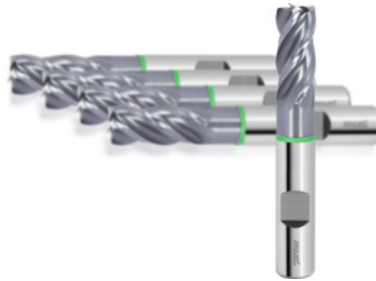


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø D: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1054 12
GTIN	4045197735829
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**voor het **ruwen en nafrezen**.Tot 1×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.Afmetingen volgens **fabrieksnorm**.**Als nr. 203054.****Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Inhoud:**

5 stuks

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	83 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Snijlengte $L_c$	26 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 12 mm

203054 12