

**Garant**
**NC-ruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC mm resp. inch: 7/32**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	162900 7/32
GTIN	4062406146726
Artikelklasse	110

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Voor NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 212 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouder. Voor een zeer hoge rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid. Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

≤ Ø maat 1,7 met 3 tanden; ≥ Ø maat 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek. ≤ Ø maat 3,7 aan beide kanten met centreerpunt; ≥ Ø maat 3,8 aan beide kanten met centergaten.

Fabricagetolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor H7 boringstolerantie.

### Opmerking:

Zie voor ruimers in 1/100-afmetingen nr. 162902.

Zie voor ruimers voor diameter en passing volgens opgave nr. 162951

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie: H7

Aantal snijkanten Z: 8

Inch-nominale Ø komt overeen met: 5,556 mm

Tolerantie: H7

Snijlengte  $L_c$ : 26 mm

Afkoppellengte  $L_1$ : 56 mm

Totale lengte L: 93 mm

Aantal snijkanten Z: 8

## Technische beschrijving

Totale lengte L	93 mm
Snijlengte $L_c$	26 mm

Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	56 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerantie	H7
Aantal snijkanten Z	8
Inch-nominale Ø komt overeen met	5,556 mm
Overmaat op nominale Ø	0,1 - 0,2 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 1835 A met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		