

Garant**NC-ruimer, ongecoat, Nominale Ø DC: 5,64mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	162902 5,64
GTIN	4062406140212
Artikelklasse	110

Omschrijving**Uitvoering:****Ruimers zoals 162900, echter in 1/100 afmeting.****Voor NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 212 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. **Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.**

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Tolerantiegegevens:Maat 1,01 – 5,5: productie- resp. snijkanttolerantie **0 / +0,004 mm**.Maat 5,51 – 12,05: productie- resp. snijkanttolerantie **0 / +0,005 mm**.**Bestelvoorbeeld:**

Gewenste Ø 6,24 mm - Bestelgegevens: Artikelnummer 162902 6,24.

De ruimer wordt geleverd met 6,24 mm met een tolerantie 0 / +0,005 mm.

Levertijd afhankelijk van beschikbaarheid uit voorraad of max. 1 werkweek.

Welke diameter voor de gewenste passing nodig is, is te vinden in de volgende tabel (pagina 231). Vaak is een ruimer ook geschikt voor andere passingen omdat de tolerantie maten elkaar kunnen overlappen.

Opmerking:Ruimers in integrale en 1/10 afmeting voor **H7 passing** zie **nr. 162900**.Ruimers voor diameter en **passing volgens opgave** zie **nr. 162951**.**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	6
Snijlengte L _c	26 mm
Totale lengte L	93 mm

Nominale $\varnothing D_c$	5,64 mm
Tolerantie	0 / 0,005
Afkoppellengte L_1	56 mm
Voeding f in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Overmaat op nominale \varnothing	0,1 - 0,2 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 1835 A met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	15 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	10 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	7 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	5 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	5 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	5 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		