

**Garant****NC-ruimer, ongecoat, Nominale Ø DC: 7,34mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 162902 7,34   |
| GTIN          | 4062406141912 |
| Artikelklasse | 110           |

**Omschrijving****Uitvoering:****Ruimers zoals 162900, echter in 1/100 afmeting.****Voor NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 212 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. **Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.**

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

**Tolerantiegegevens:**Maat 1,01 – 5,5: productie- resp. snijkanttolerantie **0 / +0,004 mm**.Maat 5,51 – 12,05: productie- resp. snijkanttolerantie **0 / +0,005 mm**.**Bestelvoorbeeld:**

Gewenste Ø 6,24 mm - Bestelgegevens: Artikelnummer 162902 6,24.

De ruimer wordt geleverd met 6,24 mm met een tolerantie 0 / +0,005 mm.

Levertijd afhankelijk van beschikbaarheid uit voorraad of max. 1 werkweek.

Welke diameter voor de gewenste passing nodig is, is te vinden in de volgende tabel (pagina 231). Vaak is een ruimer ook geschikt voor andere passingen omdat de tolerantie maten elkaar kunnen overlappen.

**Opmerking:**Ruimers in integrale en 1/10 afmeting voor **H7 passing** zie **nr. 162900**.Ruimers voor diameter en **passing volgens opgave** zie **nr. 162951**.**Technische beschrijving**

|  |             |
|--|-------------|
| Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/omw, |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                  | 7,34 mm     |
| Tolerantie                                 | 0 / 0,005   |

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| Snijlengte $L_c$                   | 31 mm              |
| Schacht- $\varnothing D_s$         | 8 mm               |
| Afkoppellengte $L_1$               | 72 mm              |
| Totale lengte $L$                  | 109 mm             |
| Aantal snijkanten $Z$              | 6                  |
| Overmaat op nominale $\varnothing$ | 0,1 - 0,2 mm       |
| Coating                            | ongecoat           |
| Snijmateriaal                      | HSS E              |
| Norm                               | Fabrieksnorm       |
| Inwendige koeling                  | nee                |
| Schacht                            | DIN 1835 A met h6  |
| Toepassing bij boringtype          | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring                     | groen              |
| Producttype                        | Phillips-bit       |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alum.                          | geschikt         | 20 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend)        | geschikt         | 20 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 15 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 10 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 7 m/min  | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 5 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 4 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 5 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 5 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 5 m/min  | S        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 5 m/min  | K        |

|              |                  |          |   |
|--------------|------------------|----------|---|
| CuZn         | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Uni          | geschikt         |          |   |
| Olie         | geschikt         |          |   |
| nat maximaal | geschikt         |          |   |