

Garant**NC-ruimer, ongecoat, Nominale Ø DC: 7,49mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	162902 7,49
GTIN	4062406142063
Artikelklasse	110

Omschrijving

Uitvoering:

Ruimers zoals 162900, echter in 1/100 afmeting.

Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 212 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondlooptrouwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Er **hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft**.

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Tolerantiegegevens:

Maat 1,01 – 5,5: productie- resp. snijkanttolerantie **0 / +0,004 mm**.

Maat 5,51 – 12,05: productie- resp. snijkanttolerantie **0 / +0,005 mm**.

Bestelvoorbeeld:

Gewenste Ø 6,24 mm - Bestelgegevens: Artikelnummer 162902 6,24.

De ruimer wordt geleverd met 6,24 mm met een tolerantie 0 / +0,005 mm.

Levertijd afhankelijk van beschikbaarheid uit voorraad of max. 1 werkweek.

Welke diameter voor de gewenste passing nodig is, is te vinden in de volgende tabel (pagina 231). Vaak is een ruimer ook geschikt voor andere passingen omdat de tolerantiegraden elkaar kunnen overlappen.

Opmerking:

Ruimers in integrale en 1/10 afmeting voor **H7 passing** zie **nr. 162900**.

Ruimers voor diameter en **passing volgens opgave** zie **nr. 162951**.

Technische beschrijving

Tolerantie	0 / 0,005
Totale lengte L	109 mm
Aantal snijkanten Z	6

Nominale $\varnothing D_c$	7,49 mm
Snijlengte L_c	31 mm
Afkoppellengte L_1	72 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Voeding f in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,
Overmaat op nominale \varnothing	0,1 - 0,2 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 1835 A met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	15 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	10 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	7 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	5 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	5 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	5 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		