

Garant**NC-ruimer, ongecoat, Nominale Ø DC: 7,72mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 162902 7,72 |
| GTIN | 4062406142292 |
| Artikelklasse | 110 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Ruimers zoals 162900, echter in 1/100 afmeting.

Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 212 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouder. Voor een zeer hoge rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid. Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Tolerantiegegevens:

Maat 1,01 – 5,5: productie- resp. snijkanttolerantie 0 / +0,004 mm.

Maat 5,51 – 12,05: productie- resp. snijkanttolerantie 0 / +0,005 mm.

Bestelvoorbeeld:

Gewenste Ø 6,24 mm - Bestelgegevens: Artikelnummer 162902 6,24.

De ruimer wordt geleverd met 6,24 mm met een tolerantie 0 / +0,005 mm.

Levertijd afhankelijk van beschikbaarheid uit voorraad of max. 1 werkweek.

Welke diameter voor de gewenste passing nodig is, is te vinden in de volgende tabel (pagina 231). Vaak is een ruimer ook geschikt voor andere passingen omdat de tolerantie maten elkaar kunnen overlappen.

Opmerking:

Ruimers in integrale en 1/10 afmeting voor H7 passing zie nr. 162900.

Ruimers voor diameter en passing volgens opgave zie nr. 162951.

Technische beschrijving

| | |
|--|-------------|
| Tolerantie | 0 / 0,005 |
| Snijlengte L_c | 33 mm |
| Voeding f in staal < 750 N/mm ² | 0,2 mm/omw, |

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Nominale $\varnothing D_c$ | 7,72 mm |
| Afkoppellengte L_1 | 80 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Totale lengte L | 117 mm |
| Overmaat op nominale \varnothing | 0,1 - 0,2 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Inwendige koeling | nee |
| Schacht | DIN 1835 A met h6 |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Phillips-bit |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alum. | geschikt | 20 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 20 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 4 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 5 m/min | S |
| GG(G) | beperkt geschikt | 5 m/min | K |

| | | | |
|--------------|------------------|----------|---|
| CuZn | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |